

97-100

СООБЩЕНИЯ ОБЪЕДИНЕННОГО Института Ядерных Исследований

Дубна

P14-97-100

А.Хофман

ДИСЛОКАЦИОННАЯ МИКРОСТРУКТУРА АУСТЕНИТНОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ООХ17Н14М2, ОБЛУЧЕННОЙ ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИМИ ИОНАМИ И НЕЙТРОНАМИ (*E_n* > 0,1 МэВ)



1. Введение

Изменения микроструктуры в результате облучения нейтронами или заряженными частицами существенно влияют на свойства материалов. Физические явления, вызванные в кристаллических телах действием облучения, такие как радиационное упрочнение, низкотемпературное и высокотемпературное радиационное охрупчивание, радиационное распухание можно отнести непосредственно к изменениям в микроструктуре. Радиационная ползучесть и разрушение в результате коррозии под напряжением рассматриваются как динамическое взаимодействие микроструктуры с точечными дефектами: вакансиями, межузельными атомами и атомами примесей.

Вследствие перенасыщения точечными дефектами и их высокой подвижностью взаимодействие дефектов друг с другом и с имеющимися несовершенствами кристаллической решетки в облучаемом материале вызывают изменения, и происходит образование новых линейных двумерных и объемных дефектов.

Процессы, вызванные облучением, являются термоактивированными, поэтому существенную роль в эволюции микроструктуры играет температура облучения. От этого параметра зависят процессы диффузии и радиационная сегрегация, фазовые превращения, объединение вакансий и межузельных атомов в кластеры и дислокационные петли, а также вакансионные поры. Так, количество радиационных дефектов уменьшается с повышением температуры облучения, что связано с увеличением их подвижности и ростом аннигиляционных процессов. Примером такой температурной зависимости является изменение микроструктуры, облученной аустенитной стали типа AISI316 [1-3]. Эта сталь AISI316 рассматривается качестве 8 кандидатного конструкционного материала для термоядерных реакторов, работающих в ⁴ диапазоне температур 323 - 673 К [4].

Изменения механических свойств этой стали при относительно низких температурах основаны, главным образом, на результатах их исследований в реакторах на быстрых нейтронах и ускорителях заряженных частиц. Однако в отличне от теоретических моделей эволюция микроструктуры при облучении быстрыми нейтронами и тяжелыми ионами при низких дозах, в указанном температурном облучения, исследована далеко не полностью. Влияние интервале облучения на материалы, вызызающее эволюцию микроструктуры, необходимо рассматривать с начольной стадии облучения, когда начинается точечных DOCT скоплений дефектов (кластеров). Взаимолействие дефектов приволит к образованию кластеров дефектов, лислокационных петель, тетраздров дефектов упаковки и пор.

Цель настоящей работы - изучение влияния облучения тяжелыми ионами и нейтронами ($E_{\rm p}$ >0,1 МэВ) при низких дозах облучения на эволюцию дислокационной микроструктуры в зависимости от температуры облучения.

2. Методика эксперимента

В исследованиях использовалась аустенитная нержавеющая сталь ООХ17Н14М2. Данные химического состава этой стали представлены в таблице 1.

Таблица 1. Химический состав стали ООХ17Н14М2 (вес,%)

ĺ	C	Ni	Cr	P	S	Mn	Ti	Mo	Fe
ļ	0,0093	12,9	17,15	0,0036	0,015	1,76	<0,01	2,58	остальное

Образцы для электронно-микроскопических исследований были подготовлены в виде дисков диаметром 3 мм и толщиной 100 мкм и отожжены в вакууме при P=1,33·10⁻³ Па при температуре 1323 К в течение 30 мин с последующим охлаждением потоком холодного аргона. Облучение образцов проводилось ионами ¹²⁹Хе (E=124 MэB) и ⁴⁰Аг (E=225 MэB) при плотности потока $F=(1,5-3)\cdot10^{11}$ ион/см² с при температурах в диапазоне 473 - 923 К до дозы повреждений 0,1–1 с.н.а. Мишенное устройство включало в себя охлаждаемую проточной водой лиафрагму, за которой находилась подложка с облучаемыми образцами, имеющая надежный тепловой контакт с нагревательным элементом. Мишенное устройство через изолирующие прокладки крепилось к охлаждаемому водой медному держателю. Нагрев образцов осуществлялся электрическим током и за счет тепла, вносимого пучком ионов. Стабилизация температуры образцов производилась терморегулятором с точностью поддержания температуры до $\Delta T=\pm5^{\circ}$ С.

Облучение нейтронами (E>0,1 МэВ) было проведено в реакторе "EWA" и "MARIA" при температурах 353, 473, 573 и 673 К.

Исследования микроструктуры были проведены на электронных микроскопах JEM 100СХ и JEM 200СХ. Для получения оптимальных условий анализа микроструктуры использовались светлопольное изображение и слабый пучок, а также темнопольное изображение при условиях дифракции g=(200) и (g,6g).

© Объединенный институт ядерных исследований. Дубиа, 1997

2

3. Результаты и обсуждения

3.1. Облучение тяжелыми ионами

Ках показал ПЭМ анализ, все испытанные образцы содержали дислокационные петли. Там, где был возможен подробный анализ, было обнаружено, что эти петли - межузельные дислокационные [5].

Можно сделать вывод, что межузельные атомы объединяются на плотноупакованных плоскостях [111] в $\geq 95\%$ случаях в петли Франка с вектором Бюргерса $b = \frac{a}{3}$ [111]. Оставшиеся петли, присутствующие в материале - это бездефектные петли (призматические) с вектором Бюргерса $b = \frac{a}{2}$ [110].

На рис.1. показаны дефекты, представляющие собой дислокационные петли в стали ООХ17Н14М2, облученной ионами при разных температурах. Микроструктура стали, облученной при температуре 473 К, представляет собой, кроме петель Франка, небольшие кластеры дефектов, видимые как черные точки (black-spot) с размерами 2-4 нм, равномерно распределенные по всему объему (рис.1а.)

В образцах, облученных при 923 К (рис.16), где средний размер петель достигал толщины фольги, имело место формирование призматических петель, а также сегментов петель и дислокационной сетки. Результаты, полученные при температурах 573, 673, 773 К, хорошо воспроизводились, а при температуре 923 К наблюдалось различие в ряде образцов. Количественные данные, которые были получены из микрофотографий облученных образцов, представлены графически на рис.2–5. Рис.2 и 3 показывают, что концентрация петель понижается, а средний размер возрастает с увеличением температуры облучения. Из рис.4 и 5 видно, что концентрация петель достигает насыщения при определенной дозе облучения. Для более высоких температур насыщение концентрации петель имеет место при более низких дозах облучения.

В зависимости от уровня повреждений микроструктура представляет собой кластеры дефектов, дефектные петли Франка (рис.1), трансформирующиеся в совершенные петли, затем в сетку дислокаций и, наконец, в основную сетку дислокаций [6]. Увеличение температуры облучения ускоряет процесс образования дислокационной сетки.

При относительно низких температурах облучения (ниже 0,3 T_{iul}), когда межузельные атомы подвижны, а вакансии малоподвижны, концентрация межузельных дислокационных петель быстро насыщается с дозой (рис.4).

Как известно, с повышением температуры облучения (увеличением подвижности вакансий) продлевается этап зарождения межузельных дислокационных петель [7]. Значительная часть радиационных повреждений в образцах, облученных тяжелыми ионами, создается в каскадах атомных смещений, в частности, за счет атермического схлопывания кластеров в вакансионные петли [8].

В работе [9] установлено, что вакансионные петли образовывались в стали типа 316, облученной ионами хрома (E=80 KeV). При этом они оказались стабильными до температур порядка 423 K, но имели очень короткий период существования при температурах ≥ 798 K.

د

٠,

В этих экспериментах отмечалась повышенная концентрация вакансионных петель за счет аннигиляции межузельных атомов на поверхности образцов. Благодаря этому происходило более эффективное образование вакансионных кластеров в центре каскадов. Образованные по этому механизму петли имели диаметр в пределах 2-3 нм. Вакансионные петли в зоне повреждений, удаленной от поверхности, как это было в наших экспериментах, могут быть очень небольшого размера. Фактически не наблюдались вакансионные петли при температурах облучения 373, 673 и 773 К. При 573 и 673 К, где плотность вакансионных петель весьма значительна, высокая их концентрация может привести к затруднениям при наблюдении и анализе на электронном микроскопе таких петель малых размеров. При более низких температурах облучения происходит формирование межузельных и вакансионных петель, так как межузельные атомы подвижны. Межузельные петли растут с увеличением дозы облучения, в то время как вакансионные петли медленно уменьшаются за счет абсорбции межузельных атомов. Исходный размер вакансионных петель, образующихся при ионном и нейтронном облучении металлов, настолько велик при низких температурах облучения, что несмотря на последующее их растворение, они сохраняются в течение длительного времени. Таким образом, электронно-микроскопические исследования металлов показали, что в области каскадов смещений обогащение вакансиями приводит к образованию вакансионных петель [10, 11]. Конечную форму выживших вакансионных скоплений определяют термически активируемые процессы.

3.2. Облучение нейтронами (E_n>0,1 МэВ)

На рис.б. показана микроструктура стали ООХ17Н14М2, облученной нейтронами (E>0,1 МэВ) при температуре 573 К, а на рис.7. – плотность петель в зависимости от дозы повреждений в с.н.а.. Как видно из рисунка, плотность дефектов возрастает с ростом с.н.а., при этом она более чем на

порядок выше, чем в стали, облученной при 373 К [12,13]. Наблюдаемые дефекты (рис.6.) представляют собой дислокационные петли или тетраэдры дефектов упаковки. Их размер слишком мал, чтобы определить их морфологию или кристаллографию, но испытания термической стабильности (см. работу [14]) позволяют предположить, что это межузельные дислокационные петли. Сильный контраст изображения позволяет считать их дефектными петлями Франка с $b = \frac{a}{3}$ [111] [12, 13].

На рис.8. приведены фотографии типичной микроструктуры (изображение – слабый пучок, темное поле) аустенитного сплава Fe-Cr-Ni, облученного нейтронами (E>0,1 МэВ) при низких дозах [15]. В зависимости от температуры облучения наблюдались дислокационные петли, тетраэдры дефектов упаковки и поры. Большие петли идентифицировались как межузельные конвенциональным методом вне внутреннего контраста.

Распределение размеров межузельных петель, сформированных при температурах облучения 673 и 473 К, изображено на рис.9.

Эволюция микроструктуры, как изображено выше, сильно зависит от температуры облучения. В реакторных экспериментах очень трудно поддерживать постоянную температуру. В работе [15] показано, как контроль температуры облучения влияет на распределение размеров дислокационных петель. При "улучшенном" контроле температуры величина желаемой температуры облучения поддерживалась перед началом работы реактора и сохранялась до момента снижения мощности реактора до нуля. При конвенциональном методе контроля температуры необходимо учитывать, что желаемую температуру облучения образец достигает после 10 часов от момента включения реактора, и она поддерживается в течение нескольких часов при охлаждении после выключения реактора. При конвенциальном контроле температуры плотность петель была в три раза меньше, чем при улучшенном контроле, а их размер меньше. Влияние вариации температуры облучения на дислокационную микроструктуру в аустенитном сплаве Fe-Cr-Ni было также подтверждено при облучении тяжелыми ионами.

Механизм формирования межузельных петель в аустенитном сплаве Fe-Cr-Ni при повышенных температурах после облучения электронами был исследован в работе Watanabe и других [16]. При облучении электронами нет каскадов смещений, электроны с энергией 1–10 МэВ вызывают смещение атомов и создают в металлах дефекты в виде отдельных пар Френкеля [17]. Межузельные петли формируются как результат реакции между свободно мигрирующими точечными дефектами, межузельными атомами и вакансиями.

Согласно работе [18] концентрацию межузельных петель C_{LS} в условиях насыщения приблизительно можно описать следующими уравнениями:

$$C_{LS}=0,4 f(C_M P/M_B)^{1/2}$$
 (1)

для низких температур и

$$C_{LS}=f(P/M_I)^{1/2}$$
 (2)

-для высоких температур, где P - скорость повреждений (с.н.а./сек), C_M концентрация примесей, действующих как ловушка для межузельных атомов, и f - эффективность формирования димежузлий. M_I и M_B определены следующими уравнениями:

$$M_{l} = v_{0} \exp \left(-E_{m}^{t}/kT\right), M_{B} = v_{0} \exp \left\{-(E_{m}^{t} + E_{b})/kT\right\},$$
(3)

где E_b - энергия взаимодействия межузельных атомов примесей, E¹_m - энергия миграции межузельных атомов.

Сравнение рассчитанной концентрации межузельных петель с использованием уравнения (1) с экспериментальными данными [16] показало, что концентрации их при 563 К были в три раза выше, чем теоретические значения. Это свидетельствует о том, что большинство межузельных петель зарождаются путем перегруппировки точечных дефектов в субкаскадах, а не из-за реакций между свободными межузельными атомами. Но при облучении при температуре 673 К [16] концентрация межузельных дислокационных петель понижается и хорошо согласуется с данными из уравнения (2). Это свидетельствует о том, что каскады смешений теряют свою преобладающую роль в зарождении петель и что взаимодействие между свободно мигрирующими точечными дефектами управляет процессом зарождения петель при высоких температурах.

4. Выводы

 Отличительной чертой микроструктуры стали ООХ17Н14М2, облученной тяжелыми ионами и нейтронами при температурах 473 -923 К, является дислокационная микроструктура, которая представляет собой межузельные дислокационные петли, средний размер которых возрастает, а концентрация понижается с увеличением температуры облучения.

7

- 2. Наблюдаемая высокая плотность межузельных петель не может быть объяснена теорией гомогенного зарождения. Наиболее вероятно, что зарождение петель в диапазоне температур 473 673 К является результатом процессов, происходящих в зоне каскадов атомных смещений. При высоких температурах облучения (673 К) концентрация межузельных петель понижается и хорошо согласуется с рассчитанными значениями, полученными из уравнения (2). Из этого следует, что при высоких температурах процесс зарождения петель определяется взаимодействием между свободно мигрирующими точечными дефектами.
- Электромикроскопические исследования не выявили разницы между изображениями микроструктуры в стали ООХ17Н14М2 после облучения тяжелыми ионами и нейтронами в диапазоне температур 473
 923 К. Концентрация дефектов после облучения нейтронами и тяжелыми ионами сопоставима с величиной, полученной при облучении при 373 К [14].
- 4. При конвенциональном контроле температуры образцов плотность петель была в два раза выше наблюдаемой при улучшенном контроле температуры. Облучение при более низких температурах, имеющих место при конвенциональном контроле температуры, приводит к более высокой плотности петель. Это необходимо иметь в виду при сопоставлении результатов облучения в ядерных реакторах.



Рис.1. Дислокационная микроструктура стали ООХ17Н14М2, облученной ионами ¹²⁹Хе (E=124 МэВ) до дозы 1 с.н.а. при температурах: а - 473 К, б - 573 К, в - 923 К



Рис.2. Зависимость концентрации дислокационных петель в стали ООХ17Н14М2, облученной ионами ¹²⁹Хе (E=124 МэВ) от температуры



1

ŝ

\$

Рис.3. Зависимость среднего размера дислокационных петель в стали ООХ17Н14М2, облученной ионами ¹²⁹Хе (E=124 МэВ) от температуры



Рис.4. Зависимость концентрации дислокационных петель в стали ООХ17Н14М2, облученной ионами ¹²⁹Хе (E=124 МэВ) при разных температурах от дозы



Рис.5. Зависимость среднего размера дислокационных петель (а) и концентрации (б) в стали ООХ17Н14М2, облученной ионами Аг (E=225 МэВ) при разных температурах от дозы



Рис.6. Микроструктура стали ООХ17Н14М2, облученной нейтронами (E_n>0,1 МэВ) при температуре 573 К. а- 0,0035 с.н.а., б - 0,01 с.н.а., в - 0,03 с.н.а.



Рис.7. Зависимость концентрации дислокационных петель в стали ООХ17Н14М2, облученной нейтронами (E_n>0,1 МэВ) при температуре 573 К от дозы



- Рис.8. Микроструктура аустенитного сплава Fe-Cr-Ni, облученного нейтронами (En>0,1 МэВ) при разных температурах и дозах а 473 K, 0,037 с.н.а., б 573 K, 0,054 с.н.а.,
 - в 623 К, 0,16 с.н.а., г 673 К, 0,14 с.н.а.



Рис.9.

2

z

Распределение межузельных петель, сформированных при конвенциональном и улучшенном контроле температуры облучения в реакторе а - 673 К - улучшенный контроль, б - 673 К - конвенциональный контроль, в - 473 К - улучшенный контроль

ЛИТЕРАТУРА

- Vandervoort R.R., Raymond E.L., Echer C.J. Radiat.Eff., 1980, N45, p.191.
- 2. Heinisch H.L., Atkin S.D., Martinez C., J.Nucl.Mater., 1986, v.141-143, p.807.
- 3. Heinisch H.L., J.Nucl.Mater., 1988, v.155-157, p.121.
- 4. Yoshida N., J.Nucl.Mater., 1990, v.174, p.220.
- 5. Хофман А., Дидык А.Ю., Коханьски Т., Щеголев В.А. Сообщение ОИЯИ, P14-96-274, 1996.
- 6. Harries D.R., Proc.Consult.Symp., Harwell, 9-11 Sept., 1974; Rept.AERE-R-7934.
- 7. Брык В.В., Воеводин В.Н., Марвенко Б.В., Вопр.атом.науки и техники. Сер. физика рад.повреждений и рад.материаловедение, 1983, вып.5, с.12.
- Kiritani M., CONF-751006-P2: Fundamental aspects of radiation damage in metals: Proc.Int.Conf., Gatlinburg, 6-10 Oct., 1975, Washington (D.C.), 1976, v.2, p.695.
- 9. Marwick A.D., Piller R.C., Radiat.Eff., 1977, N4, p.245.
- 10.English C.A., Eyre B.L., Shoaib K., Wiliams T.M., J.Nucl.Mater., 1975, v.58, p.220.
- 11. Капинос В.Г., Кеворкян Ю.Р., Вопр.атом.науки и техники. Сер.физика рад.повреждений и рад.материаловедение, 1983, вып.2, с.3.
- 12. Yoshida N., Akashi Y., Kitajima K., Kiritani M., J.Nucl.Mater., 1985, v.133-134, p.405.
- 13. Yoshida N., Muroga T., Watanabe H., Araki K., Miymoto Y., J.Nucl.Mater., 1988, v.155-157, p.1222.
- 14.Хофман А., Бондаренко Г.Г., Коханьски Т., Красновски М., Щеголев В.А., Радиационная физика твердого тела. VI Межнациональное совещание, Севастополь, 1-6 июля 1996.
- 15. Yoshida N., Xu Q., Watanabe H., Muroga T., Kiritani M., J.Nucl.Mater., 1992, v.191-194, p.1114.
- 16. Watanabe H., Aoki A., Murakami H., Muroga T., Yoshida N., J.Nucl.Mater., 1988, v.155-157, p.810.
- 17.Бондаренко Г.Г., Быстров Л.Н., Иванов Л.И., Платов Ю.М., Успехи физ.наук, 1975, 116, вып.2, с.303.
- 18. Yoshida N., Murakami H., Muroga T., in: Proc.Int.Symp. on Behaviour of Lattice Imperfections in Metarials, Osaka, 1985, p.18.

Рукопись поступила в издательский отдел 26 марта 1997 года.